


## Bericht über eine Eignungsprüfung nach DIN EN 1090-2

<b>Auftraggeber:</b>  <b>INKO Stahl- und Metallbau GmbH</b> <b>Industriepark Ost Gebäude 4008</b> <b>Stroofstraße 27</b> <b>65933 Frankfurt am Main</b>	<b>Bericht Nr. 2.13390-2 vom 12.05.2016</b>	
	<b>Dieser Bericht umfasst 3 Seiten</b>	<b>Anlagen: --</b>
	<b>Bestell-Nr.: 16 6000 vom 25.11.2015</b>	
	<b>Tag des Brennschnitts: 13.04.2016</b>	
	<b>Probeneingang: 26.04.2016</b>	
	<b>Tag der Prüfung: 12.05.2016</b>	
<b>Eignungsprüfung für:</b> <b>Thermisches Schneiden</b> <b>Schneidprozess: Autogen</b> <b>Grundwerkstoff: S355J2+N</b> <b>Dicken (mm): 20,0 / 50,0</b> <b>Anforderungen nach: DIN EN 1090-2, EXC. 2</b> <b>pCPS-Nr.: 5/2016 und 6/2016</b>		
<b>Bemerkungen: --</b>		
<b>Gültigkeitsdauer: --</b>		
<b>Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mannheim GmbH</b> Abt. Materialprüfung   Dipl.-Ing. (FH) H. Simianer, IWE		<b>Mannheim, den 12.05.2016</b> Sachbearbeiter:   Dipl.-Ing. M. Kolodziej, IWE

Dieser Bericht darf nur ungekürzt und unverändert vervielfältigt werden. Die gekürzte oder die auszugsweise Vervielfältigung und eine Veröffentlichung sind nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung der SLV Mannheim GmbH zulässig. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die aufgeführten Prüfgegenstände.

Durch die <b>DAkKS Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH</b> akkreditiertes Prüflaboratorium Die Akkreditierung gilt für die in der Urkunde aufgeführten Prüfverfahren	 Deutsche Akkreditierungsstelle D-PL-17368-01-00
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------